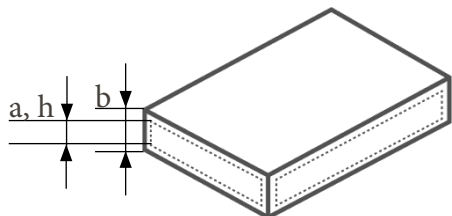
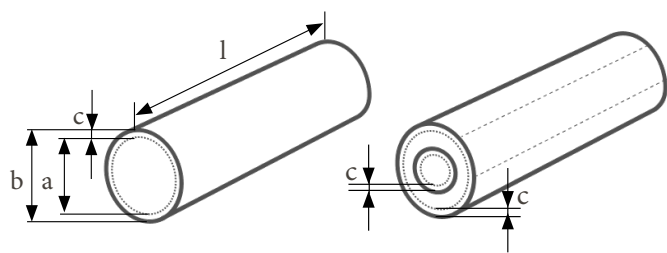
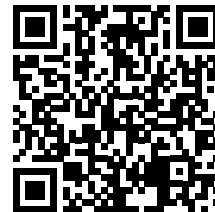


Правила приемки PPS



Визуальный контроль поверхности

a - номинальный размер (указан в документах)

b - размер с допуском

$c = b - a$, где c - «производственная кожа», «экструзионная кожа» мелкие царапины, яркие цветовые вариации, выемки, раковины, включения и иные недостатки поверхности допускаются только в зоне c. Пожалуйста, перед изготовлением детали снимите материал с зоны c до получения качественной поверхности или номинального размера.

Измерение размеров

Для измерений используйте штангенциркуль, рулетку, линейку. При измерениях сечения заготовок b всегда должно быть больше a (указано в документах).

Допуск по длине и ширине (для листов) заготовки не менее $0...+25$ мм.

Прямолинейность

f максимальный в мм на расстоянии 1000мм

Заготовки круглого сечения

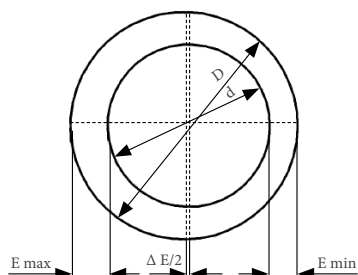
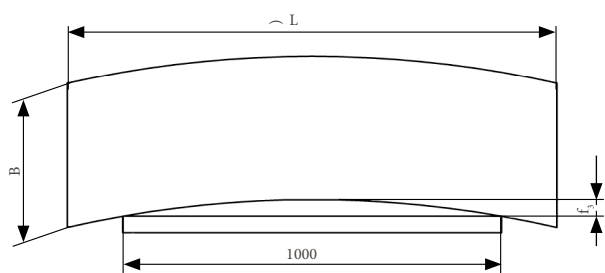
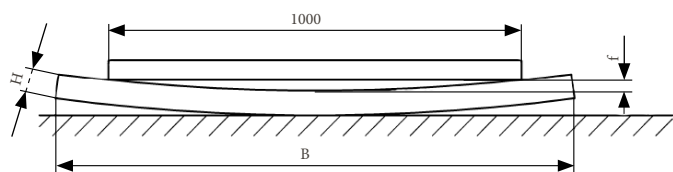
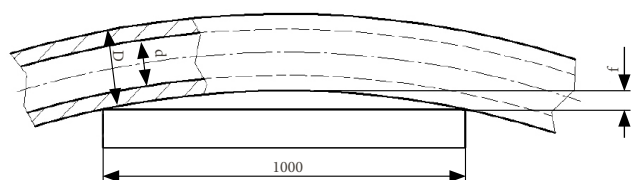
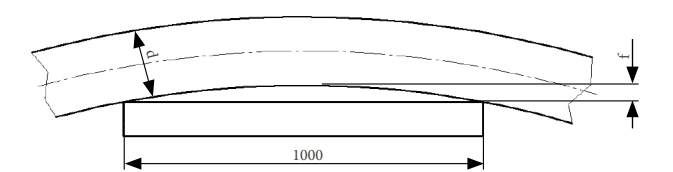
d, мм	Стержни		Втулки
	неармированные	армированные	любые
до 20	8	10	10
20-32	5	6,5	6
32-45	4	5	6
45-100	4	5	5
выше 100	3,5	4	4



см. стр. 21

Плоские заготовки

h, мм	f1	f2	f3
до 6	6	7	
6-16	4	5	
16-25	2,5		4
25-50	2	3,5	
выше 50	1,5		



Концентричность

Эксцентрисичность - отклонение между центрами внутреннего и наружного диаметра ($\Delta E/2$) должно быть таким, чтобы разница в толщине стенки ΔE была меньше или равна $0,8 \times (d_{ном} - d_{макс.})$ и меньше или равна $0,8 \times (D_{мин.} - D_{ном.})$. $\Delta E = E_{макс.} - E_{мин.} \leq 0,8 \times (d_{ном.} - d_{макс.})$ и $\Delta E = E_{макс.} - E_{мин.} \leq 0,8 \times (D_{мин.} - D_{ном.})$, где: $E_{макс.}$ и $E_{мин.}$ это соответственно максимальная и минимальная толщина стенки в поперечном сечении; $d_{ном.}$ - это номинальный внутренний диаметр; $d_{макс.}$ - измеренный максимальный внутренний диаметр; $D_{ном.}$ - номинальный наружный диаметр; $D_{мин.}$ - измеренный минимальный наружный диаметр.

Контроль цвета

Небольшие вариации в оттенках, образованные в результате производственного процесса и зависящие от типа сырья допускаются. Цветовые вариации обусловлены производственными процессами при получении материала и не оказывают влияния на его свойства.

«Натуральный» означает, что в материал не вводилось каких-либо добавок, красителей с целью придания другого цвета (цвет в результате работы с натуральным сырьем).