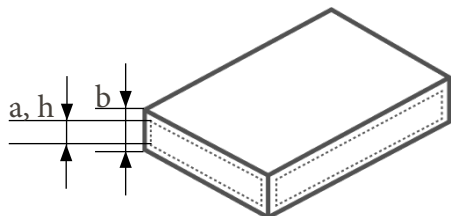
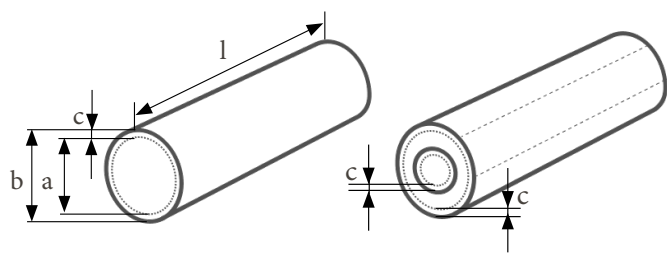
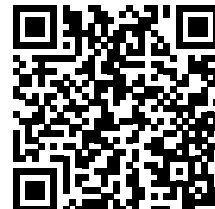


# Правила приемки PET



## Визуальный контроль поверхности

a - номинальный размер (указан в документах)

b - размер с допуском

$c = b - a$ , где c - «производственная кожа», «экструзионная кожа»  
 мелкие царапины, яркие цветовые вариации, выемки, раковины, включения и иные недостатки поверхности допускаются только в зоне c. Пожалуйста, перед изготовлением детали снимите материал с зоны c до получения качественной поверхности или номинального размера.

## Измерение размеров

Для измерений используйте штангенциркуль, рулетку, линейку. При измерениях сечения заготовок  $b$  всегда должно быть больше  $a$  (указано в документах).

Допуск по длине и ширине (для листов) заготовки не менее  $0...+25$ мм.

## Прямолинейность

f максимальный в мм на расстоянии 1000мм

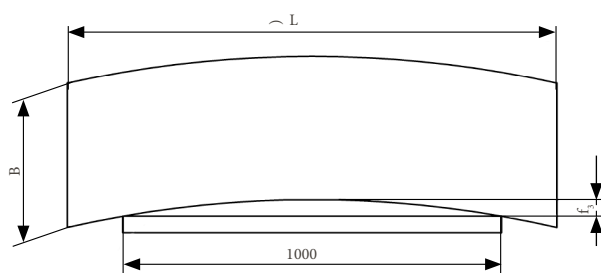
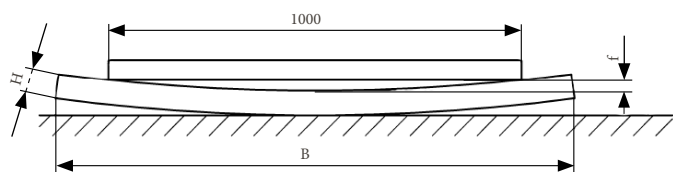
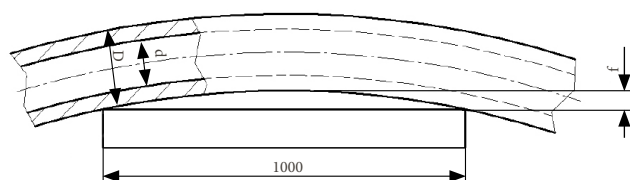
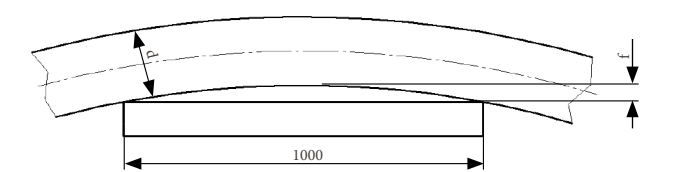
Заготовки круглого сечения

d, мм	Стержни		Втулки
	неармированные	армированные	любые
до 20	8	10	10
20-32	5	6,5	6
32-45	4	5	6
45-100	4	5	5
выше 100	3,5	4	4



## Плоские заготовки

h, мм	f1	f2	f3
до 6	6	7	
6-16	4	5	
16-25	2,5		4
25-50	2	3,5	
выше 50	1,5		



## Концентричность

Эксцентricность - отклонение между центрами внутреннего и наружного диаметра ( $\Delta E/2$ ) должно быть таким, чтобы разница в толщине стенки  $\Delta E$  была меньше или равна  $0,8 \times (d_{ном} - d_{макс.})$  и меньше или равна  $0,8 \times (D_{мин.} - D_{ном.})$ .  $\Delta E = \Delta E_{макс.} - E_{мин.} \leq 0,8 \times (d_{ном.} - d_{макс.})$  и  $\Delta E = E_{макс.} - E_{мин.} \leq 0,8 \times (D_{мин.} - D_{ном.})$ , где:  $E_{макс.}$  и  $E_{мин.}$  это соответственно максимальная и минимальная толщина стенки в поперечном сечении;  $d_{ном.}$  - это номинальный внутренний диаметр;  $d_{макс.}$  - измеренный максимальный внутренний диаметр;  $D_{ном.}$  - номинальный наружный диаметр;  $D_{мин.}$  - измеренный минимальный наружный диаметр.

## Контроль цвета

Небольшие вариации в оттенках, образованные в результате производственного процесса и зависящие от типа сырья допускаются. Цветовые вариации обусловлены производственными процессами при получении материала и не оказывают влияния на свойства. «Натуральный» означает, что в материал не вводилось каких-либо добавок, красителей с целью придания другого цвета (цвет в результате работы с натуральным сырьем).

Внутри заготовки для всех типов материалов POM допускается различие в цвете («световое свечение») в центре заготовки.

Для материалов POM допускается «микропористость» материала. Подробнее в стандарте DIN EN 15860 (предоставляем выписку по запросу).

