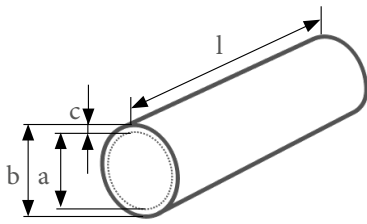


Правила приемки ПОЛИЭТИЛЕНА (PE-HD, PE-500, PE-1000)



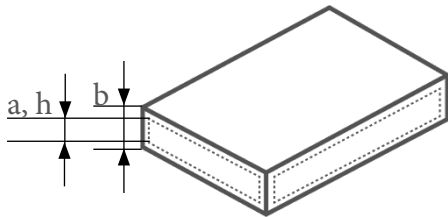
Визуальный контроль поверхности

а - номинальный размер (указан в документах)

б - размер с допуском

$c=b-a$, где c - «производственная кожа», «экструзионная кожа»

мелкие царапины, яркие цветовые вариации, выемки, раковины, включения и иные недостатки поверхности допускаются только в зоне c . Пожалуйста, перед изготовлением детали снимите материал с зоны c до получения качественной поверхности или номинального размера.



Измерение размеров

Для измерений используйте штангенциркуль, рулетку, линейку.

При измерениях сечения заготовок b всегда должно быть больше a (указано в документах).

Допуск по длине и ширине (для листов) заготовки не менее $0...+25$ мм.

Контроль цвета

Небольшие вариации в оттенках, образованные в результате производственного процесса и зависящие от типа сырья допускаются. Цветовые вариации обусловлены производственными процессами при получении материала и не оказывают влияния на свойства. «Натуральный» означает, что в материал не вводилось каких-либо добавок, красителей с целью придания другого цвета (цвет в результате работы с натуральным сырьем).

Прямолинейность

Заготовки круглого сечения (стержни)

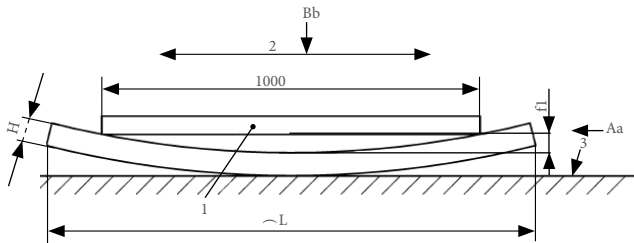
| d, мм | f максимальный в мм на расстоянии 1000мм | |
|--------|--|-------------------|
| | PE-HD | PE-1000 PE-500 |
| до 20 | 15,0 | 20,0 |
| 21-32 | 12,0 | 17,5 |
| 33-50 | 10,0 | 17,5 |
| 51-100 | 8,0 | 15,0 |
| от 101 | 6,0 | 10,0 |

Плоские заготовки (листы/плиты)

| h, мм | f1 | f2 | f3 |
|---------|-----|-----|----|
| до 6 | 6 | 7 | 4 |
| 6-16 | 4 | 5 | |
| 16-25 | 2,5 | 3,5 | 4 |
| 25-50 | 2 | | |
| выше 50 | 1,5 | | |

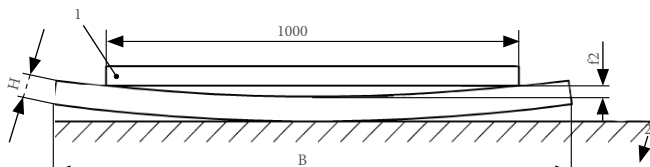
Принцип измерения прямолинейности стержней

1 - измерительная линейка, d - диаметр, f - отклонение от прямой линии



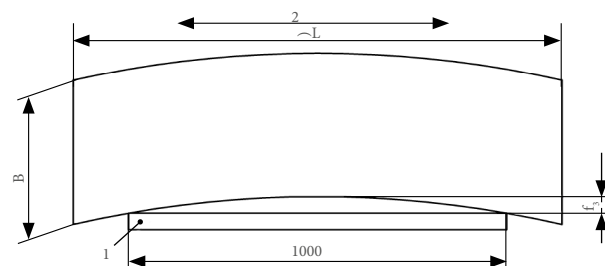
Принцип измерения прямолинейности плит по длине

1 - измерительная линейка, 2 - направление экструзии (если применимо), 3 - плоская поверхность, f1 - отклонение от прямой линии, H - толщина, L - длина, Aa - вид сбоку, Bb - вид сверху.



Принцип измерения прямолинейности плит по ширине

1 - измерительная линейка, 2 - плоская поверхность, H - толщина, B - ширина, f2 - отклонение от прямой линии.



Принцип измерения прямолинейности плит по сторонам

1 - измерительная линейка, 2 - направление экструзии (если применимо), 3 - плоская поверхность, f3 - отклонение от прямой линии, L - длина, B - ширина