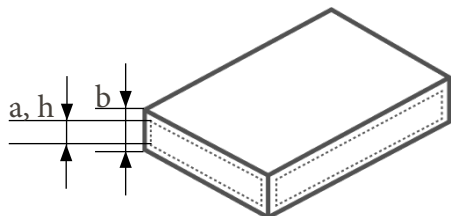
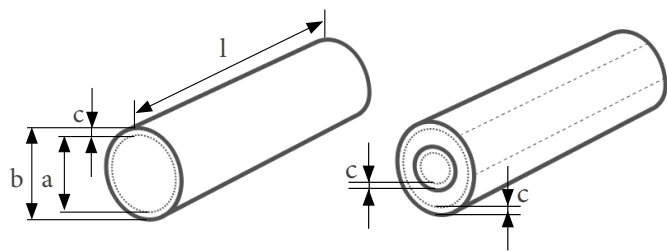
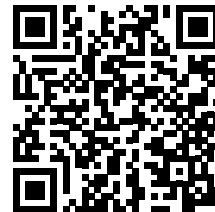


# Правила приемки РС



## Визуальный контроль поверхности

a - номинальный размер (указан в документах)

b - размер с допуском

$c = b - a$ , где c - «производственная кожа», «экструзионная кожа»  
 мелкие царапины, яркие цветовые вариации, выемки, раковины, включения и иные недостатки поверхности допускаются только в зоне c. Пожалуйста, перед изготовлением детали снимите материал с зоны c до получения качественной поверхности или номинального размера.

## Измерение размеров

Для измерений используйте штангенциркуль, рулетку, линейку. При измерениях сечения заготовок *b* всегда должно быть больше *a* (указано в документах).

Допуск по длине и ширине (для листов) заготовки не менее  $0...+25$ мм.

## Прямолинейность

*f* максимальный в мм на расстоянии 1000мм

Заготовки круглого сечения

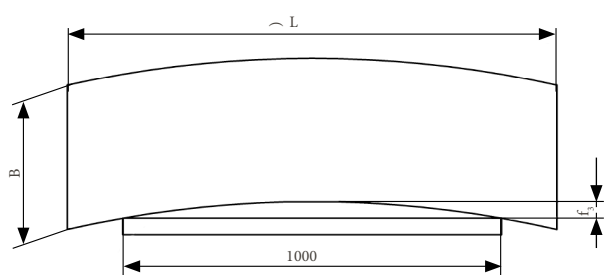
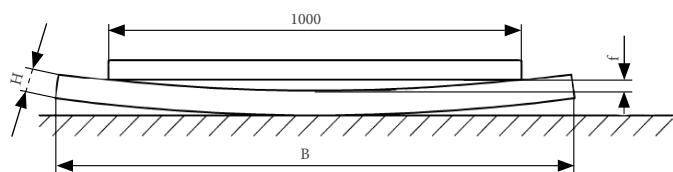
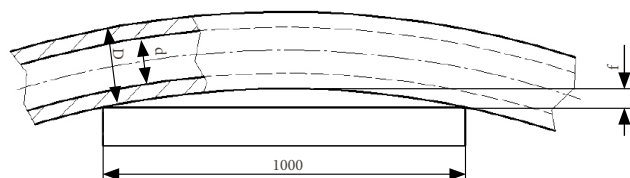
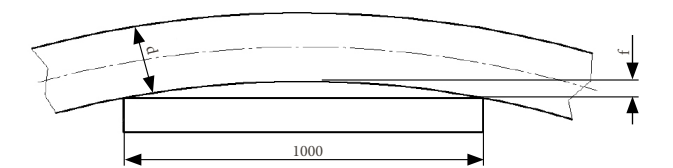
d, мм	Стержни		Втулки
	неармированные	армированные	любые
до 20	8	10	10
20-32	5	6,5	6
32-45	4	5	6
45-100	4	5	5
выше 100	3,5	4	4



см. стр. 21

## Плоские заготовки

h, мм	f1	f2	f3
до 6	6	7	
6-16	4	5	
16-25	2,5		4
25-50	2	3,5	
выше 50	1,5		



## Контроль цвета

Небольшие вариации в оттенках, образованные в результате производственного процесса и зависящие от типа сырья допускаются. Цветовые вариации обусловлены производственными процессами при получении материала и не оказывают влияния на его свойства.

«Натуральный» означает, что в материал не вводилось каких-либо добавок, красителей с целью придания другого цвета (цвет в результате работы с натуральным сырьем).

УФ модификации могут иметь цветовой оттенок от светло-голубого до светло-фиолетового.