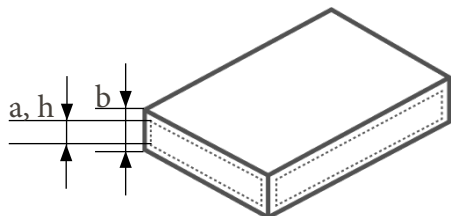
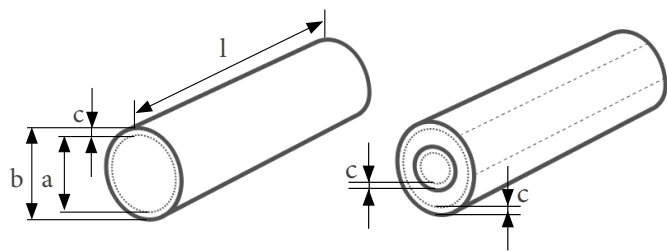
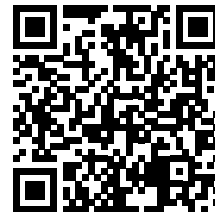


Правила приемки РА



Визуальный контроль поверхности

a - номинальный размер (указан в документах)

b - размер с допуском

c=b-a, где c - «производственная кожа», «экструзионная кожа» мелкие царапины, яркие цветовые вариации, выемки, раковины, включения и иные недостатки поверхности допускаются только в зоне c. Пожалуйста, перед изготовлением детали снимите материал с зоны c до получения качественной поверхности или номинального размера.

Измерение размеров

Для измерений используйте штангенциркуль, рулетку, линейку. При измерениях сечения заготовок b всегда должно быть больше a (указано в документах).

Допуск по длине и ширине (для листов) заготовок не менее 0...+25мм.

Прямолинейность

f максимальный в мм на расстоянии 1000мм

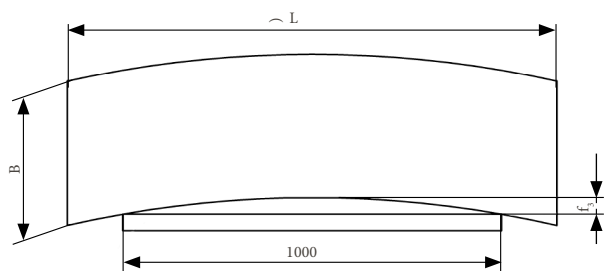
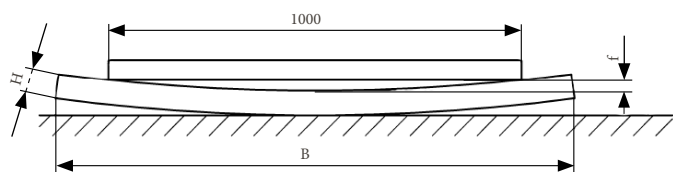
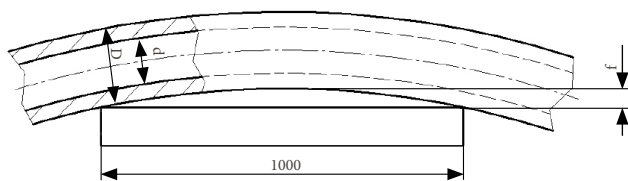
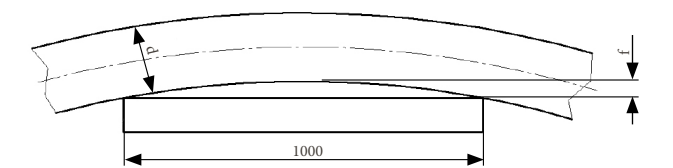
Заготовки круглого сечения

d, мм	Стержни		Втулки
	неармированные	армированные	любые
до 20	8	10	10
20-32	5	6,5	6
32-45	4	5	6
45-100	4	5	5
выше 100	3,5	4	4



Плоские заготовки

h, мм	f1	f2	f3
до 6	6	7	
6-16	4	5	
16-25	2,5		4
25-50	2	3,5	
выше 50	1,5		



Концентричность

Эксцентricность - отклонение между центрами внутреннего и наружного диаметра ($\Delta E/2$) должно быть таким, чтобы разница в толщине стенки ΔE была меньше или равна $0,8 \times (d_{ном} - d_{макс})$ и меньше или равна $0,8 \times (D_{мин} - D_{ном})$. $\Delta E = \Delta E_{макс} - E_{мин} \leq 0,8 \times (d_{ном} - d_{макс})$ и $\Delta E = E_{макс} - E_{мин} \leq 0,8 \times (D_{мин} - D_{ном})$, где: $E_{макс}$ и $E_{мин}$ это соответственно максимальная и минимальная толщина стенки в поперечном сечении; $d_{ном}$ - это номинальный внутренний диаметр; $d_{макс}$ - измеренный максимальный внутренний диаметр; $D_{ном}$ - номинальный наружный диаметр; $D_{мин}$ - измеренный минимальный наружный диаметр.

Контроль цвета

Небольшие вариации в оттенках, образованные в результате производственного процесса и зависящие от типа сырья допускаются. Цветовые вариации обусловлены производственными процессами при получении материала и не оказывают влияния на свойства. «Натуральный» означает, что в материал не вводилось каких-либо добавок, красителей с целью придания другого цвета (цвет в результате работы с натуральным сырьем).

Внутри заготовки для всех типов материалов POM допускается различие в цвете («световое свечение») в центре заготовки.

Для материалов POM допускается «микропористость», что связано с физическими процессами формообразования материала. Подробнее в стандарте DIN EN 15860 (предоставляем выписку по запросу).

Для полиамидов качество в существенной мере зависит от производителя. Пожалуйста, уточняйте все параметры приобретаемый марки в отдельном порядке. Здесь приведены параметры для материалов бренда TECA.

